ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

«КВАЛИТЕТ СТАНДАРТ»
СВИДЕТЕЛЬСТВО № РОСС RU.32440.04ТЕМ0, ЗАРЕГИСТРИРОВАННАЯ ФЕДЕРАЛЬНЫМ АГЕНТСТВОМ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.EM26.H00053

Срок действия с 17.07.2025 по 16.07.2028

№ 0134178

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № SG.RU.04EM26

продукции «Квалитет Стандарт» ООО «МИКРОН49». Место нахождения: 143909, Московская область, г. Балашиха, Звёздная улица, вл11, фактический адрес: 143909, Московская область, г. Балашиха, Звёздная улица, вл11, телефон: + 7 (968) 878 89 94, электронная почта: kvalitet.standart@mail.ru. Аттестат аккредитации № SG.RU.04EM26, выдан 17.09.2024 года

ПРОДУКЦИЯ

Нержавеющий крепеж, сталь А2 и А4, согласно приложению № 1.
Серийный выпуск

код ОК

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Документация производителя, ГОСТ 7798 "Болт высокопрочный с шестигранной головкой класса точности В", ГОСТ 5915 "Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры", ГОСТ11371 "Шайбы. Технические условия", ГОСТ 6958 "Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия", ГОСТ 11738 - 84 "Винт с внутренним шестигранником и-цилиндрической головкой", ГОСТ Р ИСО 7045-2013 "Винты со скругленной головкой и крестообразным шлице_м типа Н или типа Z. Класс точности А", ГОСТ 17475-80 "Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры"

код ТН ВЭД
7318 15 700 8, 7318 15 5200, 7318 15 620 0, 7318 16300 8, 7318 22 000 8, 731821 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SHANDONG TENGDA FASTEN TECH. CO., LTD. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: NO. 1999 LUBAN ROAD TENGZHOU, Китай

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "Зитар". Основной государственный регистрационный номер: 1107746020030, Место нахождения: 125047, Москва г, Фадеева ул, дом № 7, строение 1, помещение1/Н, РМ15, адрес места осуществления деятельности: 115201, Москва г, Каширский проезд, дом № 1/1, телефон: +74952321935, электронная почта: : info@sertlog.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № SGDKS-PD от 16.07.2025 года, выданного Испытательной лабораторией «Ресурс» ООО «МИКРОН49» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32471.04НАШ0-354), сроком действия до 09.09.2027
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

М.П.

Руководитель органа _____ подпись Платонов Сергей Геннадьевич (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ подпись Мироненко Андрей Витальевич (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПЦИОН», Москва, 2024 г. «В»

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0022370

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.EM26.H00053

7318 15 700 8, 7318 15 5200, 7318 15 620 0, 7318 16300 8, 7318 22 000 8, 731821 000 9	Болты DIN933: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24; Винты ISO 7380: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16; Винты DIN7985: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16; Винты DIN7991: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16; Винты DIN912: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16; Винты DIN965: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16; Гайки DIN934: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24; Гайки DIN985: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24; Заклепки вытяжные. Диаметры: 3.2, 4.0, 4.8, 6.4; Саморезы с прессшайбой острые/сверло диаметром 4.2 мм; Шайбы DIN125: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24; Шайбы DIN9021: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24 Шайбы DIN127: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24; Шпильки DIN975: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M27, M30; Цепь длиннозвенная, размеры 1.5, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 DIN763; Цепь короткозвенная, размеры 1.5, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 DIN766

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) Платонов Сергей Геннадьевич (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) Мироненко Андрей Витальевич (инициалы, фамилия)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020, «В»